

Firma: Mould & Matic Solutions s.r.o.
Slušovice - Neubuz 27

Hloubička:
Agie Charmilles FORM 30

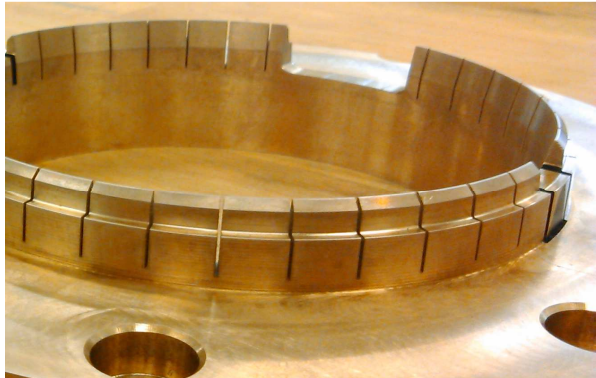
Obrobek: materiál MOLDMAX HH

chemické složení:

Be ... 1,9 %

Co + Ni ... 0,25 %

Cu ... 97,85 %



Svémi jedinečnými vlastnostmi se MOLDMAX HH hodí na formy, jádra a na velkou škálu vložek. Ale obzvláště tam, kde je nutná kombinace vysoké tepelné vodivosti, odolnosti proti korozi, dobré leštitelnosti zároveň s vysokou tvrdostí.

Elektroda: POCO grafit EDM-C3

žebra 0,7 mm a 1,2 mm s celkovou podmírou 0,3 mm

Počet elektrod na dutinu: 4 resp. 5

Práce: vždy čtyři dutiny, každá do hloubky 8 mm, do plného materiálu

Čas hrubování: 10 minut / dutina

Technologie: nastavení parametrů stroje s ohledem na velikost podmíry
a materiál obrobku podle doporučení dodavatele grafitu

Hodnocení hloubiče a vedení nástrojárny:

Přestože z důvodu obtížného výplachu byl jeden cyklus nastaven v poměru 1 : 8,65 , bylo obrobení překvapivě rychlé a plynulé a hlavně bez komplikací.

Očekávali jsme totiž, že kvůli vysoké tepelné vodivosti MOLDMAXu HH bude čas erodování delší.